



Erfüllt EU-Richtlinien in Öko-Design  
und Lieferkettengesetz

MADE IN GERMANY



[www.as-led.de](http://www.as-led.de)



Das AS Hochtemperatur-Triple

## TGL HT, TGL EXTREM & HPL EXTREM

Marktführende  
**Langlebigkeit  
bis 100.000  
Betriebsstunden**  
L80/B10



ROBUSTE BAUTEILE

5 JAHRE HERSTELLERGARANTIE

HITZEBESTÄNDIG BIS 110°C

**C+R Automations- GmbH**

Nürnberger Straße 45  
90513 Zirndorf

Tel. +49 (0)911 656587-0  
Fax +49 (0)911 656587-99

E-Mail: [info@crautomation.de](mailto:info@crautomation.de)  
[www.crautomation.de](http://www.crautomation.de)



Hochtemperaturleuchten an der Papier-Trocknungsanlage



## AS LED Lighting präsentiert – Die heißesten Kandidaten

Seit der Gründung in 2010 überzeugt AS LED Lighting mit intelligenten Beleuchtungslösungen in schwierigen Umgebungen. Jetzt mit drei neuen starken Leuchtentypen, die hoher Hitzebelastung besonders gut gewachsen sind. Mit unterschiedlicher Lichtperformance und Ausstattung sind sie auf den jeweiligen Bedarf am Einsatzort auch gezielt und passgenau einzusetzen.

Der geniale Vorteil der Extrem-Leuchten liegt im thermisch abgekoppelten Netzteil, das mittels eines 20 Meter langen Verbindungskabels in sicherer Entfernung von hohen Hitzequellen zu platzieren ist. Damit können die extremen Anforderungen von Papierfabriken, Härtereien, Gießereien, in der Lebensmittelverarbeitung, Kunststoff-, Faseroptik- und Glasindustrie, im Geräte- und Anlagenbau, in der Additiven Fertigung und Thermoprozesstechnik optimal gelöst werden – dank Wartungsfreiheit und konkurrenzlos langer Lebensdauer der AS LED Leuchten auch wirtschaftlich und zukunftssicher.

### Besondere Qualitätsmerkmale

- Hauseigene LED Module mit:
  - in Keramik gefassten, industrieprobten Hochleistungs-LED – TGL Extrem und HPL Extrem
  - langlebige und hocheffiziente MidPower LED – TGL HT
- Plus für Lebensdauer: LED-Module nur zu maximal 50-60% bestromt
- Massives und robustes Strangpressprofil (TGL) bzw. Alu-Gehäuse (HPL) mit 80% Anteil an wiederverwertetem Aluminium
- 100% dicht und resistent gegen Feuchtigkeit, Schmutz, Öl, Chemikalien, UV-Strahlung
- Befestigungselemente und Verschraubteile aus hitzebeständigem Metall und Edelstahl
- Lebensmittelsicherheit nach IFS, International Food Standard
- Umfangreiches Systemzubehör für passgenauen Einsatz in jeder Umgebung. Ersatzteilverfügbarkeit über 10 Jahre

Eigenschaften aller Hochtemperaturleuchten



Alle LED Hochtemperaturleuchten  
<https://bit.ly/3kPv0jK>



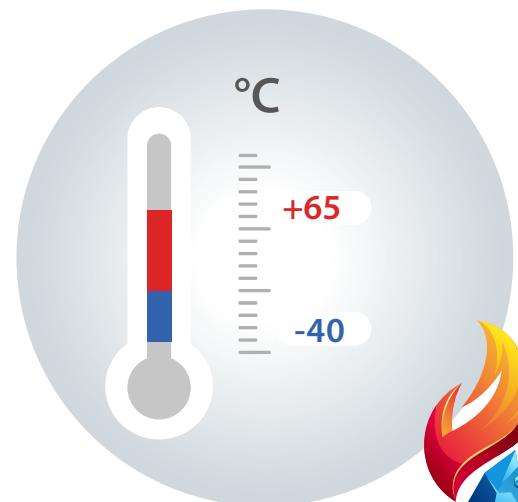
Langjährig sicher bewährt hat sich TGL HT in der Hitze und Enge der Hallen in der Gelatine-Herstellung

## Heiß – TGL HT

Heiße Umgebungstemperaturen – standardmäßig bis +65°C – lassen TGL HT kalt; unbeeindruckt zeigt sie sich auch von starker Kälte bis -40°C. Gemacht für den industriellen Einsatz, erweist sich diese Leuchte als wahrer Dauerbrenner mit einer Lebensdauer von 80.000 Betriebsstunden L80/B10 – eine Leistung, die angesichts dieser extremen Bedingungen ihresgleichen sucht.

Als wertige Feuchtraumleuchte mit Schutzart IP65 ist TGL HT extrem robust. Ihre breitstrahlende Charakteristik sorgt für eine großflächige, gleichmäßige Ausleuchtung; opal mit 210° und transparent mit 180° Abstrahlwinkel. Je nach Einsatz stehen 5 Modelltypen (Basic, System D, System E, MLH, MLD) und jeweils 4 Baulängen mit 60/90/120/150 cm sowie 2 Scheibentypen zur Verfügung.

Spezifische Eigenschaften der **TGL HT**



TGL HT: Produktdaten und Montagezubehör  
<https://bit.ly/395aTKc>



TGL Extrem in der Lebensmittelindustrie - hochhitzebeständig, dicht bei Dämpfen, Staub und Feuchtigkeit, 100% beschlagfrei

## Heißer – TGL Extrem

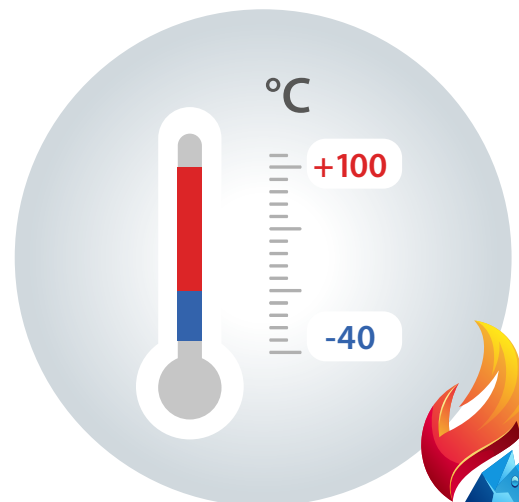
Bei extremen Umgebungstemperaturen von -40 bis +100°C leuchten IP65-Feuchtraumleuchten TGL Extrem mit breitstrahlender Abstrahlcharakteristik Industrie- und Produktionsflächen optimal aus.

Ihre marktführend lange Lebensdauer von 100.000 Betriebsstunden L80/B10 unterstreichen Wirtschaftlichkeit und Effizienz.

Weil konform mit den Richtlinien der IFS Version 6 und/ oder BRC Global Standard Food Version 7, eignen sich TGL Extrem wie alle AS LED Hochtemperaturleuchten für den Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.



Spezifische Eigenschaften der **TGL Extrem**



TGL Extrem: Produktdaten und Montagezubehör  
<https://bit.ly/38LvFAn>



Elektrlichtbogenofen in Werkstatt für Metallurgie-Anlagen

## Am Heißesten – HPL Extrem

Für die Superlative gemacht: Hallenstrahler HPL Extrem hält härtesten Temperaturen von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+110^{\circ}\text{C}$  stand.

Dabei ist eine sensationelle Lebensdauer auch unter anspruchsvollsten Einsatzbedingungen von  $>100.000$  Betriebsstunden L80/B10 gegeben. Hohe Lichtleistungen von 18666 bis 26043 Lumen werden mit niedrigen Anschlusswerten von 173 bis 231 Watt erzielt.

Wertbeständige Materialien wie das robuste Aluminium-Gehäuse, satiniertes ESG Sicherheitsglas, Druckausgleichselement und hitzebeständige Verschraubteile aus Edelstahl und Messing tragen dazu bei.

HPL Strahler und alle TGL Leuchten sind zentralbatterietauglich und eignen sich gemäß EN 50172 als Notbeleuchtung.

Spezifische Eigenschaften der **HPL Extrem**



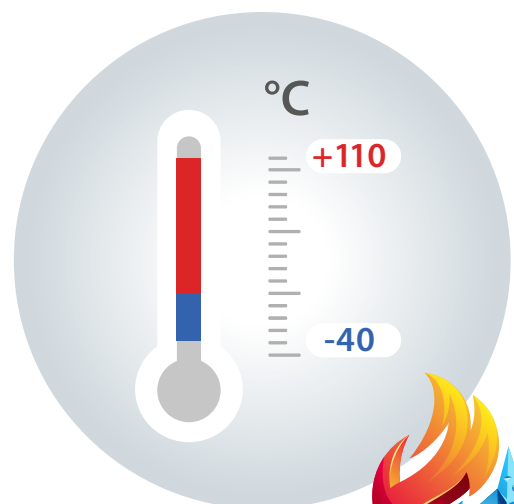
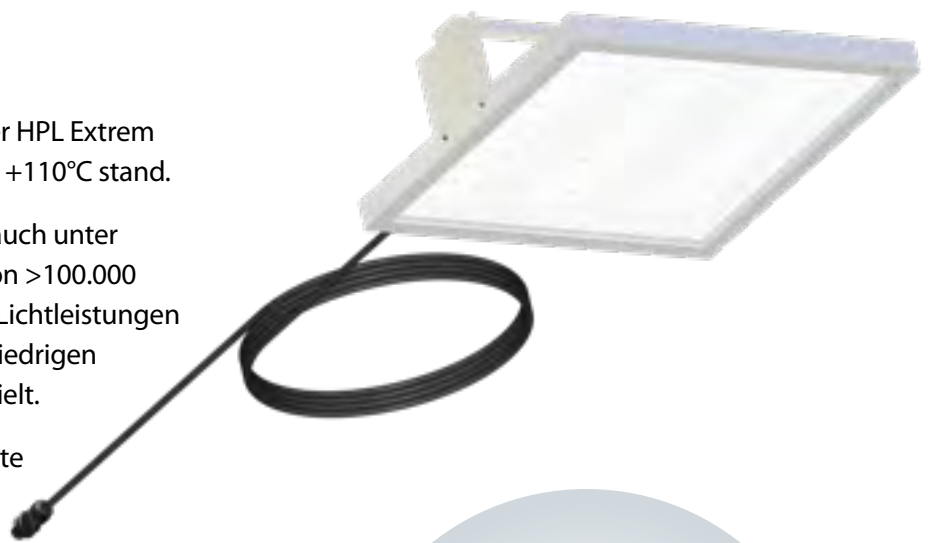
$>100.000\text{h}$



IP64



120°



TGL Extrem: Alle Produktdaten  
<https://bit.ly/3hqPI8N>



Made in Germany ist bei uns Programm – und das bereits seit 2010!  
Alle AS LED-Leuchten werden ausschließlich in Süddeutschland entwickelt und hergestellt – dem Wirtschaftsstandort Deutschland, Ihnen als Kunde und der Umwelt zuliebe.

Von Anfang an haben wir auf Qualität, sprich Robustheit und Langlebigkeit unserer Produkte gesetzt, deren Wert auch daher kommt, dass sie nach dem Prinzip Cradle-to-cradle (=abfallvermeidend) konstruiert, regional, emissionsarm und in Kreisläufen produziert werden.

Beispielsweise bestehen unsere Strangpressprofile aus 80% recyceltem Aluminium.

Die hohe Qualität der AS LED Leuchten bestätigen neben unzähligen Referenzen anerkannte Zertifizierungsinstitute wie der TÜV-SÜD und das DIAL Lichtlabor.

Jedes Projekt wird von der hauseigenen Lichtplanung nach individuellen Raum- und Flächenszenarien normgerecht geplant, ganzheitlich mit Ihnen als Kunden besprochen und umgesetzt. Dabei setzen wir auf Ehrlichkeit und Transparenz.

## SPITZENLICHT FÜR SPITZENLEISTUNG

Ihr AS LED Partner :

### **C+R Automations- GmbH**

Nürnberger Straße 45

90513 Zirndorf

Tel. +49 (0)911 656587-0

E-Mail: [info@crautomation.de](mailto:info@crautomation.de)

[www.crautomation.de](http://www.crautomation.de)